



Glysofor

Glycogard HT – Specifiche

Caratteristiche del prodotto

Glycogard HT è un inibitore di corrosione concentrato, ecologico, per la produzione antigelo e salamoie refrigeranti.

Un antigelo a base di Glycogard HT è universalmente utilizzabile come antigelo, inibitore di corrosione e fluido termovettore o salamoia in impianti di riscaldamento e di raffreddamento.

Glycogard HT previene in modo ottimale i danni del gelo, la corrosione, le incrostazioni, i depositi di fanghiglia o i biofilm.

Glycogard HT non contiene nitriti, fosfati, ammine, silicati o borati. È biodegradabile ed ecologico.

Glycogard HT è classificato al livello più basso (WGK 1) nella classe di pericolosità per le acque. Non contiene alcuna sostanza appartenente alle classi di pericolosità 2 e 3.

Concentrato inibitore per la produzione di antigelo, salamoie di raffreddamento e fluidi termovettoriali.

Privo di nitriti, fosfati, ammine, silicati e borati

Campo di temperatura: da -40 a +150 °C

Protezione anticorrosione ottimizzata per installazioni multi-metallo

Tecnologia OA

Un antigelo a base di Glycogard HT offre una resistenza prolungata contro la muffa e la decomposizione microbiologica, grazie alla quale è possibile evitare guasti e l'accumulo di mucillagini.



Dati di prodotto

| | |
|----------------------------------|--|
| Carattere chimico | Combinazione di inibitori di corrosione, disciolti |
| Aspetto | Liquido giallastro |
| Confezioni | Taniche in PE / Fusto in PE / Contenitore IBC / Autocisterna |
| ADR | Nessuna merce pericolosa |
| Classe di pericolo acqua | 1 (lievemente dannoso per l'acqua, Germania) |
| Etichettatura | Non applicabile |
| Concentrazione dell'applicazione | 10 % in MEG o MPG |
| Campo di temperatura | -40 a +150 °C |
| Campi di applicazione | Sistemi di riscaldamento, sistemi di raffreddamento e surgelazione, sistemi di climatizzazione, sistemi a biogas, sistemi solari, impianti di cogenerazione, sistemi di recupero di calore, mezzi di trasferimento di calore in impianti industriali e di produzione, agenti antigelo e corrosivi in circuiti idrici e di riscaldamento, mezzi di trasferimento di calore in geotermia, ecc. |
| Densità (20 °C) | 1,135 - 1,155 g/cm ³ |
| pH | 7,0 - 8,5 |
| Punto di ebollizione (1013 mbar) | a partire da 100 °C |
| Forma | liquido |
| Colore | giallognolo |



Inibizione della corrosione

Glycogard HT contiene una combinazione complessa di inibitori di corrosione che proteggono in modo ottimale i metalli contro la corrosione. Questa protezione è efficace su tutti i metalli più importanti normalmente presenti negli impianti di riscaldamento e di raffreddamento così come nell'impiantistica industriale. Gli impianti in rame, ottone, lega dolce per saldatura, ghisa, alluminio, acciaio e ferro sono protetti in modo ottimale contro la corrosione, anche se realizzati in struttura multimetallica.

Utilizzo

Glycogard HT è fornito in forma liquida ed è quindi facilmente solubile in monoetilglicole, propilenglicole o altri glicoli.

Glycogard HT deve avere la seguente concentrazione:

- 10% di Glycogard HT
- 90% di glicole (monoetilenglicole o propilenglicole)

È possibile aggiungere facoltativamente un colorante.

Nella ricetta precedente del prodotto creato l'utilizzo finale prevede una diluizione in acqua tra il 33% e il 60%. Il prodotto è universalmente utilizzabile come antigelo, liquido anticorrosione, fluido termovettore, salamoia refrigerante, ecc..

Valori di protezione dal gelo di un prodotto a base di MEG

| Contenuto attivo (volume) | Protezione dal gelo in °C |
|---------------------------|---------------------------|
| 33 % | -20 |
| 44 % | -30 |
| 52 % | -40 |

Valori di protezione dal gelo di un prodotto a base di MPG

| Contenuto attivo (volume) | Protezione dal gelo in °C |
|---------------------------|---------------------------|
| 33 % | -14 |
| 40 % | -20 |
| 50 % | -30 |

Linee guida applicative

Per i prodotti a base di MEG e MPG

Evitare i componenti zincati in quanto lo zinco non è generalmente resistente al glicole e ai prodotti a base di glicole. L'acqua usata per la produzione della soluzione deve avere una durezza massima di 25 °dH e un contenuto di cloruri pari a un massimo di 100 mg/l. Generalmente l'acqua di rubinetto soddisfa questi requisiti. I raccordi tra tubature devono essere realizzati con lega dolce per saldatura. I fondenti a base di cloruri devono essere evitati o completamente eliminati mediante lavaggio dopo l'uso. L'usura da ossidazione sui componenti in rame, così come i trucioli di metallo e le impurità, devono essere completamente rimossi prima del riempimento dell'impianto. Negli impianti in funzione non deve essere presente alcun potenziale elettrico esterno. Durante la realizzazione dell'impianto si deve prestare attenzione affinché nel successivo esercizio non si presenti alcun problema di circolazione dovuto a cuscinetti d'aria o incrostazioni. Gli impianti funzionanti con Glycogard HT devono essere realizzati alla stregua di sistemi chiusi e devono essere completamente riempiti e sfiati

subito dopo la prova a pressione. I cuscini di gas o aria devono essere assolutamente eliminati. I dispositivi di sfiato devono essere realizzati in modo che il sistema sia costantemente mantenuto libero da aria e ossigeno, senza alcuna aspirazione d'aria in caso di una caduta di pressione. Se si riempie un impianto esistente sarà opportuno verificare lo stato di corrosione prima del riempimento. Un sistema danneggiato dalla corrosione deve essere completamente riparato prima del riempimento.

Varie

Le miscele di acqua pura e glicole hanno proprietà corrosive molto accentuate. Perciò non utilizzare mai miscele di acqua pura e glicole senza un inibitore di corrosione. Per le applicazioni nel settore alimentare, la refrigerazione o il riscaldamento di prodotti alimentari e per il settore farmaceutico e cosmetico si raccomanda la formulazione di un prodotto a base di propilenglicole (MPG).

Dimensioni delle confezioni

- Taniche in PE da 10 kg / 25 kg / 30 kg
- Fusto in PE da 220 kg
- Contenitore IBC da 1.000 kg
- Container TKW da 24.000 kg

Questi dati hanno esclusivamente scopo informativo e non sono vincolanti ai fini di un controllo conforme al ricevimento della merce. I dati si basano sulle nostre conoscenze attuali e non hanno la pretesa di garantire proprietà determinate, ma intendono esclusivamente descrivere i nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità. Eventuali diritti di protezione di terzi e l'idoneità per uno scopo applicativo concreto devono essere osservati o verificati dall'utente.



WITTIG
UMWELTCHEMIE

WITTIG Umweltchemie GmbH
Carl-Bosch-Straße 17
D-53501 Grafschaft-Ringen

Tel.: +49 (0) 2641 - 20510 0
Fax: +49 (0) 2641 - 20510 22
info@glysofor.de – www.glysofor.de