



# Glysofor

## Glycogard HT – Spécifications



### Caractéristiques du produit

Glycogard HT est un concentré anticorrosion écologique destiné à la production d'agents antigel et de saumures de refroidissement.

Un liquide antigel produit avec Glycogard HT peut être utilisé de manière universelle en tant que liquide antigel, liquide anticorrosion ainsi que comme agent caloporteur ou saumure de refroidissement dans des installations de chauffage et de refroidissement.

Un liquide antigel produit avec Glycogard HT empêche de manière optimale les dommages causés par le gel, la corrosion, la formation de sédiments, d'envasement ou de biofilms.

Glycogard HT est exempt de nitrites, phosphates, amines, silicates et borates. Il est biodégradable et écologique.

Glycogard HT est classifié dans la catégorie de pollution des eaux la plus basse (WKG 1). Des substances appartenant aux catégories de pollution des eaux 2 et 3 ne sont pas contenus.

Concentré inhibiteur pour la production d'antigels, de saumures de refroidissement et de fluides caloporteurs

Exempt de nitrite, phosphate, amine, silicate et borate

Plage de température de fonctionnement : -40 à +150 °C

Protection anticorrosion optimisée pour les installations multi-métalliques

Technologie OA

Un liquide antigel produit avec Glycogard HT est plus résistant à long terme contre la pourriture et la décomposition microbologique ce qui empêche les précipitations et l'envasement.

## Données produit

Caractérisation chimique	Combinaison d'inhibiteurs de corrosion
Apparence	Liquide jaunâtre
Emballage	Bidon, Tonneau, GRV, Camion-citerne
ADR	Pas de marchandises dangereuses
WGK	1
Label	Sans objet
Concentration des applications	10 % en MEG ou MPG
Plage des températures	-40 à +150 °C
Champs d'application typiques	Systèmes de chauffage, systèmes de refroidissement et de congélation, systèmes de climatisation, systèmes de biogaz, systèmes solaires, centrales de cogénération, systèmes de récupération de chaleur, fluides caloporteurs dans les installations industrielles et de production, antigels et agents de corrosion dans les circuits d'eau et de chauffage, fluides caloporteurs dans la géothermie etc.
Densité (20 °C)	1,135 - 1,155 g/cm <sup>3</sup>
pH	7,0 - 8,5
Point d'ébullition (1013 mbar)	à partir de 100 °C
Forme	liquide
Couleur	jaunâtre

## Protection contre la corrosion

Glycogard HT contient une combinaison complexe d'inhibiteurs de corrosion ce qui protège les métaux de manière optimale contre la corrosion. Cette protection contre la corrosion est efficace pour tous les métaux qui sont habituellement utilisés dans la construction d'installations de chauffage et de refroidissement ainsi que d'installations industrielles. Les installations composées de cuivre, d'étain, de soudures, de fonte grise, d'aluminium, d'acier et de fer sont protégées de manière optimale contre la corrosion même si elles sont réalisées en tant qu'installation multi-métaux.

## Utilisation

Glycogard HT est livré sous forme liquide et peut être ainsi facilement dissout dans du mono-éthylène glycol, du propylène glycol ou autres glycols.

Glycogard HT est concentré de la manière suivante :

- 10 % de Glycogard HT
- 90 % de glycol (mono-éthylène glycol ou propylène glycol)

Un colorant peut être ajouté sélectivement.

Le produit fabriqué selon la recette ci-dessus est dissout de 33 à 60 % dans de l'eau pour l'application finale.

Le produit peut être utilisé de manière universelle en tant que liquide antigel, liquide anticorrosion, matériau caloporteur, saumure de refroidissement etc..

### Protection antigel d'un produit à base de MEG

Teneur active (volume)	Protection antigel en °C
33 %	-20
44 %	-30
52 %	-40

### Protection antigel d'un produit à base de MPG

Teneur active (volume)	Protection antigel en °C
33 %	-14
40 %	-20
50 %	-30

## Directives d'utilisation

Pour les produits à base de MEG et MPG

Les éléments zingués doivent être évités car, de manière générale, le zinc est instable vis-à-vis du glycol et de produits contenant du glycol. L'eau utilisée pour la production de la solution doit avoir une dureté de 25 °HD au maximum et une teneur en chlorure de 100 mg/l au maximum. L'eau courante remplit habituellement ces exigences. Les raccords de tuyauterie doivent être réalisés avec des soudures dures, les flux contenant du chlorure doivent être évités ou entièrement éliminés par rinçage après l'utilisation. Les oxydations sur les éléments en cuivre ainsi que copeaux métalliques et les salissures doivent être entièrement éliminés avant le premier remplissage de l'installation. Des potentiels électriques extérieurs ne doivent pas exister sur les installations exploitées. Lors de la réalisation de l'installation, veillez à ce que des troubles de circulation en raison de coussins d'air ou de dépôts ne puissent pas se produire pendant le fonctionnement ultérieur. Les installations devant être exploitées avec Glycogard HT doivent être réalisées en tant que systèmes fermés et doivent être immédiatement remplies et purgées après le contrôle de la pression. Les coussins d'air et de gaz doivent être immédiatement éliminés. Les dispositifs de purge doivent être exécutés de manière à maintenir le système constamment exempt d'air et d'oxygène et d'empêcher l'aspiration d'air dans le cas de sous-pression. L'état de corrosion avant le remplissage doit être contrôlé avant le remplissage d'une installation existante. Un système endommagé par la corrosion doit être entièrement assaini avant le remplissage.

## Autres informations

Les mélanges d'eau et de glycol purs possèdent des propriétés corrosives particulièrement marquées. Pour cette raison, n'utilisez jamais de mélanges d'eau et de glycol purs sans équipement inhibiteur. Nous recommandons la formulation d'un produit à base de propylène glycol (MPG) dans le cas d'applications à proximité de denrées alimentaires, pour le refroidissement ou le réchauffement d'aliments ainsi que pour les applications dans les secteurs pharmaceutiques et cosmétiques.

## Tailles d'emballages

- Bidon PE 10 kg
- Bidon PE 25 kg
- Bidon PE 30 kg
- Tonneau PE 220 kg
- GRV 1000 kg
- Camion-citerne 24 000 kg

*Les informations se rapportent à une utilisation correcte et conforme de nos produits sous la prise en compte des normes professionnelles spécifiques et règlements du champ d'application. Ces renseignements sont donnés à titre indicatif et n'exemptent pas de l'obligation de vérifier correctement la réception des marchandises. Les indications se fondent sur nos dernières connaissances et ne constituent pas de garantie pour certaines propriétés des produits. Une déclaration générale et juridiquement contraignante relative à des propriétés spécifiques pour une application concrète ne peut pas être déduite des données indiquées ci-dessus. Les informations décrivent nos produits en ce qui concerne leur nature et offrent une aide à l'utilisation. D'éventuels droits de propriété de tiers et l'aptitude à une utilisation particulière doivent être pris en compte ou vérifiés par l'utilisateur.*



WITTIG Umweltchemie GmbH  
Carl-Bosch-Straße 17  
D-53501 Grafschaft-Ringen

Tel.: +49 (0) 2641 - 20510 0  
Fax: +49 (0) 2641 - 20510 22  
info@glysofor.de – www.glysofor.de