



Glysofor

Glysofor XP – Spezifikation

Produkteigenschaften

Glysofor XP ist eine hochraffinierte, mineralölbasierte Wärmeträgerflüssigkeit, die speziell für den Einsatz in hochtemperierten Systemen bis 315°C entwickelt wurde. Glysofor XP zeichnet sich durch seine hohe thermische Stabilität, niedrige Viskosität und exzellente Oxidationsbeständigkeit aus.

Glysofor XP eignet sich ideal wenn ein zuverlässiger Wärmetransport über einen breiten Temperaturbereich erforderlich ist, wodurch es häufig in industriellen Heizsystemen und Prozessen Verwendung findet.

Insbesondere eignet sich Glysofor XP für den Einsatz in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie, da es die strengen Anforderungen der NSF H1-Zulassung erfüllt und damit auch bei unbeabsichtigtem Kontakt mit Lebensmitteln unbedenklich ist.

Das Produkt ist weitestgehend geschmack-, farb- und geruchlos.

Es ist frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen und minimiert durch geringe Flüchtigkeit Emissionen und Verluste.

Selbst bei hohen Betriebstemperaturen bleibt Glysofor XP stabil, wodurch Ablagerungen und Alterungsprozesse minimiert werden. Dies reduziert nicht nur die Wartungsintervalle, sondern sorgt auch für einen nachhaltigen und wirtschaftlichen Betrieb des Systems.



Nonfood Compounds
Program Listed (HT1)

Physiologisch unbedenkliches Wärmeübertragungsmittel für Hochtemperaturen bis 315°C.

Zulassung der NSF für die Lebensmittelbranche

Alle Inhaltsstoffe sind als Lebensmittelzusatzstoffe (EU/USA) zugelassen

Einsatztemperatur: -14 bis +315 °C

Elektrische Leitfähigkeit: <0,5µs/cm

Umweltfreundliches Wärmeübertragungs-, Frost- und Korrosionsschutzmittel

Installationen aus Kupfer, Messing, Rotguss, Lot, Grauguss, Aluminium, Stahl und Eisen werden durch Glysofor XP geschützt, auch wenn sie als Multimetallinstallationen ausgeführt sind.

Glysofor XP zeichnet sich durch eine außergewöhnliche thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit aus.

Das Produkt leitet elektrischen Strom nicht und ist daher ebenfalls für Anwendungen geeignet, in denen extrem niedrige elektrische Leitfähigkeiten benötigt werden.

Für Glysofor XP eignen sich Dichtungsmaterialien wie PTFE oder FKM, da sie hitze- und ölbeständig sind. Weniger geeignete Materialien wie NBR oder PVC können bei hohen Temperaturen oder Ölkontakt ihre Eigenschaften verlieren. Die richtige Wahl sichert einen zuverlässigen Betrieb und eine lange Lebensdauer des Systems.

Produktdaten

Chem. Bezeichnung	Hochraffiniertes Mineralöl
Aussehen	Klare, farblose Flüssigkeit
Verpackung	Kanister / Fässer / IBC / Tankwagen
ADR	KI 0 Ziff
EG-NR.	232-455-8
CAS-Nr.	8042-47-5
WGK	1
Dichte / spez. Gewicht	0,85 – 0,87 kg/dm ³
Max. Filmtemperatur	bis 315 °C
Viskosität 40° C	27 mm ² /s
Viskosität 100° C	4-5 mm ² /s
Viskosität 200° C	1-2 mm ² /s
Wärmeleitfähigkeit	0,14 W/mK
Korrosion	Keine korrosiven Eigenschaften gegenüber gängigen Metallen
Oxidationsbeständigkeit	Sehr hoch, geeignet für längere Betriebszeiten
Wassergehalt	< 0,1 %
Spezifische Wärme (15 °C)	1,88 J/gK
Schmelzpunkt	- 14° C
Flammpunkt	> 230° C

Anwendung

Vorbereitung: Vor der Befüllung des Systems muss dieses gründlich gereinigt und von Rückständen wie Rost, alten Flüssigkeiten oder Verunreinigungen befreit werden.

Eine vollständige Trocknung des Systems ist zwingend erforderlich, um Wasserrückstände zu vermeiden, die die Effizienz des Wärmeträgers beeinträchtigen könnten.

Befüllung: Glysofor XP ist für den Einsatz in geschlossenen Kreislaufsystemen konzipiert. Offene Systeme sollten vermieden werden, da diese zu einer erhöhten Oxidation des Wärmeträgers führen können. Die empfohlene Betriebstemperatur liegt zwischen -14°C und +315°C, um optimale Leistung und Stabilität zu gewährleisten.

Lagerung: Lagern Sie Glysofor XP in geschlossenen, trockenen und gut belüfteten Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C.

Vermeiden Sie den Kontakt mit Fremdstoffen oder Wasser, um die Reinheit des Produkts zu erhalten.

Nachfüllung: Bei der Nachfüllung von Glysofor XP ist darauf zu achten, dass ausschließlich das gleiche Produkt verwendet wird, um chemische Inkompatibilitäten zu vermeiden. Vor der Nachfüllung sollte der Zustand des Wärmeträgers geprüft werden, um sicherzustellen, dass keine Alterung oder Verunreinigungen vorliegen. Das System sollte während des Nachfüllens dicht verschlossen bleiben, um den Eintrag von Luft und Feuchtigkeit zu minimieren, da diese die Leistung und Lebensdauer des Wärmeträgers beeinträchtigen können.

Verpackungsgrößen

- 10 kg Kanister
- 25 kg Kanister
- 30 kg Kanister
- 220 kg Fass
- 1.000 kg IBC
- 24.000 kg Tanklastwagen

Die Angaben beziehen sich auf eine fach- und sachgerechte Anwendung unserer Produkte, unter Berücksichtigung der fachspezifischen Normen und Verordnungen des Anwendungsbereichs. Sie dienen nur zur Information und entbinden nicht von der Pflicht zur Durchführung einer ordnungsgemäßen Wareneingangsprüfung. Die Angaben stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine generelle und rechtlich verbindliche Aussage zu bestimmten Eigenschaften in einer konkreten Anwendung kann aus den obigen Daten nicht abgeleitet werden. Die Angaben sollen unsere Produkte im Hinblick auf ihre Beschaffenheit beschreiben und Anwendungshilfe geben. Etwaige Schutzrechte Dritter sowie die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck sind vom Anwender zu beachten und zu prüfen.



WITTIG Umweltchemie GmbH
Carl-Bosch-Straße 17
D-53501 Grafschaft-Ringen

Tel.: +49 (0) 2641 - 20510 0
Fax: +49 (0) 2641 - 20510 22
info@glysofor.de – www.glysofor.de