

## Thermogard HT – Spezifikation

### Produkteigenschaften

Thermogard HT ist ein umweltfreundliches Korrosionsschutzkonzentrat für Heiz- und Kühlsysteme.

Es wird eingesetzt, wenn metallische Werkstoffe eines Wasserkreislaufs vor Korrosion geschützt werden sollen und ein Frostschutz nicht notwendig ist.

Es ist frei von Nitriten, Phosphaten, Aminen, Silikaten, Boraten und Schwermetallen. Thermogard HT ist biologisch abbaubar und umweltfreundlich.

Wärmeleitfähigkeit und Viskosität des Wassers werden durch Thermogard HT nicht beeinflusst.

Thermogard HT wird u.a. in Heizungssystemen eingesetzt, die trotz ihrer geschlossenen Ausführung einem Sauerstoffeintrag unterliegen (z.B. durch diffusionsoffene Kunststoffe oder Dichtungsmaterialien).

Umweltfreundliches  
Korrosionsschutzkonzentrat für Heiz- und  
Kühlsysteme

Frei von Nitrit, Phosphat, Amin, Silikat, Borat  
und Schwermetallen

Einsatztemperaturbereich: +5 bis +95 °C

Optimierter Korrosionsschutz für  
Multimetallinstallationen

OA - Technologie

## Produktdaten

Chemische Basis:	Korrosionsinhibitoren (OAT)
Einsatzkonzentration:	4%ig in Wasser
Einsatztemperaturbereich:	+5 bis +95 °C
Anwendungsbereiche:	Heizungsanlagen, Kühlanlagen, Klimaanlage, Biogasanlagen, Blockheizkraftwerke, Wärmerückgewinnungsanlagen, Industrie- und Produktionsanlagen, Korrosionsschutzmittel in Wasser und Heizkreisläufen, Korrosionsschutzmittel in der Geothermie, wenn kein Frostschutz notwendig ist.

Dichte (20 °C)	1,14 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert	8,1 - 8,5
Siedepunkt (1013 mbar)	ab 100 °C
Form	flüssig
Farbe	gelblich

## Korrosionsschutz

Thermogard HT enthält eine komplexe Kombination von Korrosionsinhibitoren wodurch Metalle optimal vor Korrosion geschützt werden. Dieser Korrosionsschutz ist gegenüber allen wichtigen Metallen wirksam, die üblicherweise im Heizungs- und Kälteanlagenbau sowie im Industriebau Verwendung finden. Installationen aus Kupfer, Messing, Lot, Grauguss, Aluminium, Stahl und Eisen sind optimal vor Korrosion geschützt, auch wenn sie als Multimetallinstallationen ausgeführt sind. Kunststoffe und Dichtungsmaterialien sind gegenüber Thermogard HT beständig.

## Anwendung

Thermogard HT wird in flüssiger Form geliefert und ist somit sehr leicht in Wasser löslich. Die Einsatzkonzentration beträgt 4% (4% Thermogard HT + 96% Wasser).

## Sonstiges

Thermogard HT wird nur in Systemen eingesetzt für die keine Frostsicherheit notwendig ist. Bei Verwendung in frostgefährdeten Bereichen kommt Glysofor zum Einsatz (<http://www.glysofor.de>).

## Verpackungsgrößen

- 10 kg Kanister
- 25 kg Kanister
- 30 kg Kanister
- 220 kg Fass
- 1.000 kg IBC
- 24.000 kg Tanklastwagen

Chem. Bezeichnung	Kombination von Korrosionsinhibitoren, gelöst
Aussehen	gelbliche Flüssigkeit
Verpackung	Kanister / Fässer / IBC / Tankwagen
ADR	KI 0 Ziff
WGK	1
Kennzeichnung	entfällt

*Die Angaben beziehen sich auf eine fach- und sachgerechte Anwendung unserer Produkte, unter Berücksichtigung der fachspezifischen Normen und Verordnungen des Anwendungsbereichs. Sie dienen nur zur Information und entbinden nicht von der Pflicht zur Durchführung einer ordnungsgemäßen Wareneingangsprüfung. Die Angaben stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand und haben nicht die Bedeutung bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine generelle und rechtlich verbindliche Aussage zu bestimmten Eigenschaften, in einer konkreten Anwendung, kann aus den obigen Daten nicht abgeleitet werden. Die Angaben sollen unsere Produkte im Hinblick auf ihre Beschaffenheit beschreiben und Anwendungshilfe geben. Etwaige Schutzrechte Dritter sowie die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, sind vom Anwender zu beachten und zu prüfen.*